

COMO ESCOLHER UMA MÁSCARA DE SOLDA DE AUTO ESCURECIMENTO PARA PROTEÇÃO VISUAL COM QUALIDADE

ITEM	DESCRIÇÃO	GRAU DE IMPORTÂNCIA	RECOMENDAÇÃO	COMO VERIFICAR	DESVANTAGEM	VANTAGEM
1	QUALIDADE E ESPESSURA DO LCD	ALTO	A ESPESSURA MÍNIMA PARA UM LCD OFERECER SEGURANÇA AO SOLDADOR É DE 3,6mm. NA SUA COMPOSIÇÃO DEVE TER NO MÍNIMO 1 FILTRO DE LUZ UV/IV, 2 POLARIZADORES E 1 VIDRO INCOLOR UV. SOLDAGEM COM TIG EM AMPERAGEM ALTA RECOMENDA-SE USAR LCD COM ESPESSURA DE ATÉ 5,6mm, SE O LCD FOR MENOR QUE 3,6mm NÃO DEVE SER UTILIZADO COMO EPI	PARA VERIFICAR A ESPESSURA, MEDIR O LCD COM UM MICRÔMETRO		100% DE PROTEÇÃO
3	VIDRO INCOLOR UV (ÚLTIMA AMADA)	ALTO	SEMPRE DE VIDRO. RESPONSÁVEL PELA FILTRAGEM DOS ÚLTIMOS 15% DOS RAIOS UV E IV. ASSIM COMO A GW ESCUDO, AS MARCAS 3M, OPTREL E ESAB TAMBÉM UTILIZAM VIDRO. A REMOÇÃO DESSE ITEM PERMITE PASSAGEM DE RAIOS NOCIVOS PARA A VISÃO.	CERTIFICAR-SE QUE A ÚLTIMA CAMADA É DE VIDRO UV. PARA FAZER O TESTE, RISQUE-A COM OBJETO METÁLICO, SE FOR PLÁSTICO VAI RISCAR	SEM ESSE VIDRO, O POLARIZADOR É DANIFICADO COM MUITA FACILIDADE, QUANDO RISCADO FICA EMBASSADO COM POUCO TEMPO DE USO.	TODAS AS MÁSCARAS DE SOLDA FABRICADAS PELA GW ESCUDO, POSSUEM ESSE VIDRO QUE PROTEGE O POLARIZADOR
4	BATERIA PODE SER SUBSTITUÍDA OU NÃO	ALTO	A VIDA ÚTIL PARA VISOR QUE NÃO TROCA A BATERIA É EM MÉDIA DE 6 A 8 MESES. JÁ OS MODELOS COM BATERIA SUBSTITUÍVEL O VISOR PODE DURAR ATÉ 10 ANOS. TODAS AS BATERIAS CR SÃO MODELOS DE LÍTIO DIÓXIDO DE MANGANÊS E NÃO SÃO RECARREGÁVEIS CUIDADO COM PROPAGANDAS ENGANOSAS, SOMENTE MODELOS LR PODEM SER RECARREGADAS.	TEM COMPARTIMENTO PARA SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA NA PARTE EXTERNA		AUMENTA EM 10 VEZES A VIDA ÚTIL DO VISOR
5	LCD COM UMA CÉLULA	ALTO	LCD DE UMA CÉLULA NO ESTADO CLARO TEM TONALIDADE MÍNIMA DE 5,39, SE FOR MENOR NÃO PROTEGE EM SOLDA ELÉTRICA, PRINCIPALMENTE DE ALTA AMPERAGEM.	SE O VISOR FOR MUITO CLARO NA LUZ AMBIENTE NÃO OFERECE PROTEÇÃO ADEQUADA	ESTADO CLARO É MAIS ESCURO QUE A MAIORIA DAS MARCAS ENCONTRADAS NO MERCADO	MAIS LEVE, MAIS BARATO, ECONOMIZA BATERIA
6	LCD COM DUAS CÉLULAS	MÉDIO	NO ESTADO CLARO ATINGE TONALIDADE ENTRE 4,0 A 4,15. ESPESSURA ENTRE 5,5 A 5,8 MM	FAZENDO A MEDIÇÃO COM MICRÔMETRO	PREÇO ELEVADO MAIS PESADA CONSUME MAIS BATERIA	COM 2 CÉLULAS E 3 POLARIZADOR, ATENDE SOLDAGEM COM ALTA AMPERAGEM (ACIMA DE 200 AMP). NO ESTADO CLARO, A TONALIDADE É MENOR, ENXERGA MELHOR.
7	TEMPERATURA DE TRABALHO DO VISOR	BAIXO	AS TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA TRABALHAR COM MÁSCARA DE SOLDA COM LCD SÃO ENTRE -20° A 80° GRAUS		PRINCIPALMENTE PARA PAÍSES QUE TEM BAIXAS TEMPERATURAS O CUSTO É ALTO	O LCD SUPORTA DIFERENÇA DE TEMPERATURA
8	TIPOS DE BATERIAS	BAIXO	OS MODELOS CR1025, CR2016, CR2450 SÃO AS MAIS USADAS EM VISORES BLINDADOS. MODELO CR2032 PODE SER USADO TANTO EM VISORES BLINDADOS COMO EM VISORES COM TROCA DE BATERIA. JÁ MODELO CR2477 É A MELHOR PARA ESSE TIPO DE EQUIPAMENTO	NOS MODELOS COM COMPARTIMENTO PARA TROCA DE BATERIA, BASTA ABRIR PARA IDENTIFICAR O MODELO DA MESMA E SE NECESSÁRIO MEDIR A CARGA	A LATERAL DA BATERIA DEVE PREENCHER TODA EXTENSÃO DA BORDA EXISTEM MUITAS MARCAS QUE A BORDA DA BATERIA É MUITO PEQUENA, ESSAS NÃO DÃO CONTATO CORRETO	QUANDO SUBSTITUÍVEIS AUMENTA A VIDA ÚTIL DO VISOR. OS MODELOS BLINDADOS, DURABILIDADE MENOR EM RELAÇÃO A PRIMEIRA, POIS O LCD DURA ENQUANTO TIVER CARGA NA BATERIA INTERNA.
9	PLACAS PROTETORAS EM POLICARBONATO	BAIXO	OS VISORES DAS MÁSCARAS DE SOLDA DA GW ESCUDO, POSSUEM 2 PLACAS INTERNAS QUE PROTEGEM O LCD EM AMBOS OS LADOS CONTRA RESPINGOS DE SOLDA, SUJIDADE, PARTICULAS O QUE AUMENTA A VIDA ÚTIL DO LCD, ALÉM DE 1 PLACA EXTERNA QUE REFORÇA ESSA PROTEÇÃO	A EXTERNA FICA ACOPLADA NA CARÇAÇA DA MÁSCARA, ENQUANTO AS INTERNAS FICAM NO VISOR. PODE SER REMOVIDAS E SUBSTITUÍDAS SEMPRE QUE NECESSÁRIO	AUMENTA A TONALIDADE EM UM NÚMERO NO ESTADO CLARO. NÃO PODE SER UTILIZADO PLACAS EM PET , POIS DIMINUI A DURABILIDADE E COMO ESTA DEFORMA RÁPIDO PODE PENETRAR RESPINGOS E DANIFICAR O VISOR.	SENDO EM POLICARBONATO PROTEGE LCD DOS DOIS LADOS, AUMENTA A VIDA ÚTIL DO VISOR
10	JANELAS SENSORES DE LUZ	MÉDIO	EVITA INTERFERÊNCIA DE LUZ AMBIENTE E DE OUTROS SOLDADORES EM VOLTA	LOCALIZADAS NA FRENTE DO LCD, PRÓXIMAS A BARRA DE SENSOR (BATERIA SOLAR) SE O MESMO POSSUI ESSAS JANELAS		DISTINGUE A LUZ EMITIDA DURANTE O PROCESSO DE SOLDAGEM
11	BATERIA SOLAR	ALTO	TEM QUE SER ESPECÍFICA PARA ARCO DE SOLDA, NÃO DEPENDE DO TAMANHO E SIM DA CAPACIDADE DE ATIVAÇÃO. AS BATERIAS SOLARES DE MÁSCARAS DE SOLDA DEVEM SER ATIVADAS SOMENTE COM LUZ DE SOLDA. A BATERIA SOLAR SERVE APENAS PARA ATIVAR O LCD NO MOMENTO DA SOLDA. A MÁSCARA É ALIMENTADA POR DUAS FONTES DE ENERGIA AUTÔNOMAS E É IMPOSSÍVEL UMA CARRREGAR A OUTRA.	BARRA EM VIDRO NA PARTE FRONTAL DO VISOR COM FILETES NA HORIZONTAL EM TODA SUA EXTENSÃO	AO CONTRÁRIO DO QUE MUITOS FALAM NO MERCADO NACIONAL, NENHUMA BATERIA SOLAR RECARREGA A BATERIA DE LÍTIO DAS MÁSCARAS, POIS AS BATERIAS DE LÍTIO MODELOS CR NÃO SÃO RECARREGAVEIS	
12	REGULAGEM DE SENSIBILIDADE E TONALIDADE	BAIXO	A REGULAGEM DA TONALIDADE DEVE SER AJUSTADA DE ACORDO COM O TIPO DE SOLDAGEM E AMPERAGEM A SER UTILIZADA. JÁ A SENSIBILIDADE É AJUSTADA DE ACORDO COM A LUMINOSIDADE DO AMBIENTE/LOCAL A SER EXECUTADA A SOLDAGEM.	NA PARTE EXTERNA FICA O ACIONAMENTO/AJUSTE DE TONALIDADE. NA PARTE INTERNA O DE SENSIBILIDADE	OS MODELOS COM REGULAGEM SÃO MAIS CAROS	UM SÓ EQUIPAMENTO PODE SER USADO PARA VÁRIOS TIPOS DE PROCESSO DE SOLDA ELÉTRICA TAIS COMO, TIG, MIG, MAG E ELETRODO REVESTIDO
13	CARÇAÇA	BAIXO	PP ANTI CHAMA OU NYLON ANTI CHAMA		AS CARÇAÇAS EM NYLON TEM CUSTO MAIOR	NYLON MAIS LEVE E DURA MAIS
14	CARNEIRA	BAIXO	ITEM PARA FIXAR A MÁSCARA DE SOLDA A CABEÇA, DEVE OFERECER CONFORTO AO SOLDADOR. TER REGULAGEM LATERAL PARA AJUSTAR A CIRCUNFERÊNCIA DA CABEÇA DO USUÁRIO, BEM COMO AJUSTE DE ALTURA.			FORNECEMOS TODAS AS PEÇAS DE REPOSIÇÃO DE NOSSAS CARNEIRAS
16	NACIONAL OU IMPORTADO	MÉDIO	NACIONAL PORQUE SEMPRE TEM REPOSIÇÃO DE PEÇAS E POSSUI MANUTENÇÃO.			